

Modelo: YM102E1G-100

Energía eléctrica suministrada	3Ph/460V/60Hz	Dimension total: longitud(L)(mm)	240
Refrigerante	R404A	Dimension total: ancho(W)(mm)	240
Potencia nominal em HP(HP)	6	Dimensiones: altura(H)(mm)	463
Capacidad de refrigeración nominal(W)	12120	Dimensiones de instalación del pipe (diámetro del orificio)	190.5*190.5(11)
Potencia de entrada nominal(W)	6060	Tipo de aceite lubricante	POE
Rated COP(W)	2	Carga inicial de aceite lubricante(L)	1.6
Corriente en condiciones nominales de trabajo(A)	9.4	Recarga de aceite lubricante(L)	1.45
Corriente del rotor bloqueado(A)	65	Presión máxima de trabajo: lado de alta presión(MPa)	3.2
Corriente máxima de operación(A)	14.3	Presión máxima de trabajo: lado de baja presión(MPa)	2.0
Potencia del calentador del cárter (W)	70	Peso(Kg)	34
Conexión de descarga- diámetro externo de la tubería	1/2	Desplazamiento volumétrico(m³/h)	20.643
Conexión de succión - diámetro externo de la tubería	7/8	Desplazamiento volumétrico(cc/rev)	98.3

Condiciones de trabajo

Refrigerante:	R404A		
Evaporación temperatura del punto de rocío:	41.0 °F	Condensación temperatura del punto de rocío:	122.0 °F
presión de evaporación:	101.796 psi	Presión de condensación:	332.962 psi
Sobrecalentamiento efectivo:	18.0 °F	Subenfriamiento:	0.0 °F
Sobrecalentamiento adicional:	0.0 °F	Subenfriamiento adicional:	0.0 °F
Temperatura de retorno del vapor :	59.0 °F	Subenfriamiento total:	0.0 °F
		Temperatura del líquido(Sin resbalón):	122.0 °F
Condiciones nominales de trabajo:	EN - Alta temperatura		
Capacidad frigorífica requerida:	0.03 kBtu/h		

Calcular

Establecer condiciones	41.0 / 122.0 °F
Modelo de compresor	YM102E1G-100
Capacidad de refrigeración(kBtu/h)	62.486
EER Enfriamiento(Btu/h/W)	9.772
Capacidad de calefacción(kBtu/h)	84.306
COP Calefacción(Btu/h/W)	13.184
Potencia(kW)	6.395
Corriente(A)	9.277
Flujo de masa(lb/h)	1433.652

Capacidad de refrigeración(kBtu/h)

Tc\Te dew	-22	-13	-4	5	14	23	32	41	50
149	-	-	-	18.082	22.985	28.906	35.978	44.297	53.891
140	-	-	17.413	22.098	27.753	34.548	42.627	52.088	62.952
131	12.367	16.079	20.465	25.722	32.045	39.616	48.589	59.066	71.062
122	14.351	18.466	23.311	29.101	36.046	44.342	54.150	65.576	78.630
113	16.218	20.719	26.003	32.302	39.844	48.834	59.443	71.778	85.843
104	17.989	22.865	28.577	35.375	43.498	53.165	64.553	77.771	92.819
95	19.686	24.934	31.071	38.362	47.060	57.395	69.549	83.636	99.647
86	21.340	26.963	33.525	41.310	50.582	61.580	74.496	89.442	106.405
77	22.991	28.993	35.987	44.269	54.118	65.781	79.457	95.259	-
68	24.683	31.074	38.508	47.296	57.727	70.061	84.500	-	-
59	26.472	33.263	41.148	50.452	61.477	74.488	-	-	-
50	28.419	35.624	43.975	53.807	65.436	-	-	-	-

Capacidad de calefacción(kBtu/h)

Tc\Te dew	-22	-13	-4	5	14	23	32	41	50
149	-	-	-	44.515	50.587	57.593	65.660	74.873	85.253
140	-	-	40.474	46.298	53.031	60.831	69.836	80.136	91.745
131	31.268	36.101	41.572	47.872	55.187	63.692	73.532	84.801	97.507
122	31.676	36.799	42.629	49.373	57.235	66.401	77.025	89.205	102.942
113	32.107	37.510	43.686	50.860	59.251	69.056	80.438	93.496	108.228
104	32.569	38.250	44.771	52.372	61.285	71.720	83.847	97.767	113.471
95	33.076	39.042	45.911	53.942	63.379	74.444	87.311	102.086	118.753
86	33.651	39.911	47.139	55.608	65.576	77.275	90.886	106.515	124.141
77	34.322	40.890	48.490	57.410	67.921	80.263	94.625	111.113	-
68	35.127	42.020	50.009	59.396	70.465	83.463	98.587	-	-
59	36.108	43.347	51.745	61.618	73.262	86.933	-	-	-
50	37.320	44.926	53.756	64.137	76.375	-	-	-	-

Potencia de entrada(kW)

Tc\Te dew	-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10
65	-	-	-	7.747	8.089	8.408	8.699	8.961	9.192
60	-	-	6.759	7.093	7.408	7.703	7.974	8.220	8.438
55	5.539	5.868	6.186	6.492	6.782	7.056	7.310	7.542	7.750
50	5.078	5.373	5.662	5.941	6.210	6.465	6.704	6.925	7.125
45	4.656	4.921	5.182	5.439	5.688	5.926	6.153	6.365	6.560
40	4.273	4.509	4.746	4.981	5.213	5.438	5.654	5.860	6.053
35	3.924	4.135	4.349	4.566	4.783	4.997	5.206	5.407	5.599
30	3.608	3.795	3.990	4.190	4.394	4.600	4.803	5.004	5.198
25	3.321	3.487	3.664	3.851	4.045	4.244	4.445	4.647	-
20	3.061	3.208	3.371	3.546	3.733	3.928	4.129	-	-
15	2.824	2.955	3.106	3.273	3.454	3.647	-	-	-
10	2.609	2.726	2.867	3.027	3.206	-	-	-	-

Corriente(A)

Tc\Te dew	-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10
65	-	-	-	11.213	11.635	12.034	12.408	12.753	13.067
60	-	-	10.008	10.407	10.790	11.153	11.496	11.814	12.105
55	8.582	8.957	9.325	9.684	10.030	10.362	10.676	10.970	11.242
50	8.059	8.389	8.716	9.038	9.352	9.655	9.944	10.218	10.473
45	7.600	7.888	8.177	8.465	8.749	9.027	9.295	9.551	9.792
40	7.197	7.447	7.701	7.959	8.217	8.472	8.722	8.964	9.195
35	6.847	7.061	7.285	7.515	7.750	7.986	8.221	8.452	8.677
30	6.544	6.726	6.921	7.128	7.342	7.563	7.786	8.010	8.231
25	6.282	6.435	6.606	6.792	6.990	7.198	7.413	7.632	-
20	6.057	6.184	6.333	6.502	6.687	6.885	7.095	-	-
15	5.863	5.968	6.099	6.253	6.428	6.620	-	-	-
10	5.695	5.781	5.897	6.040	6.208	-	-	-	-

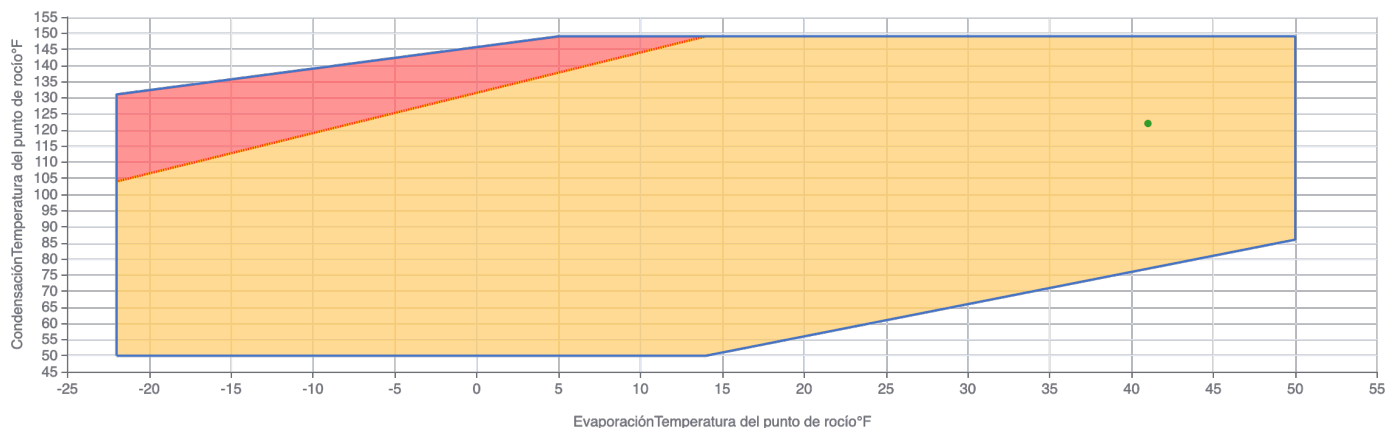
Flujo de masa(lb/h)

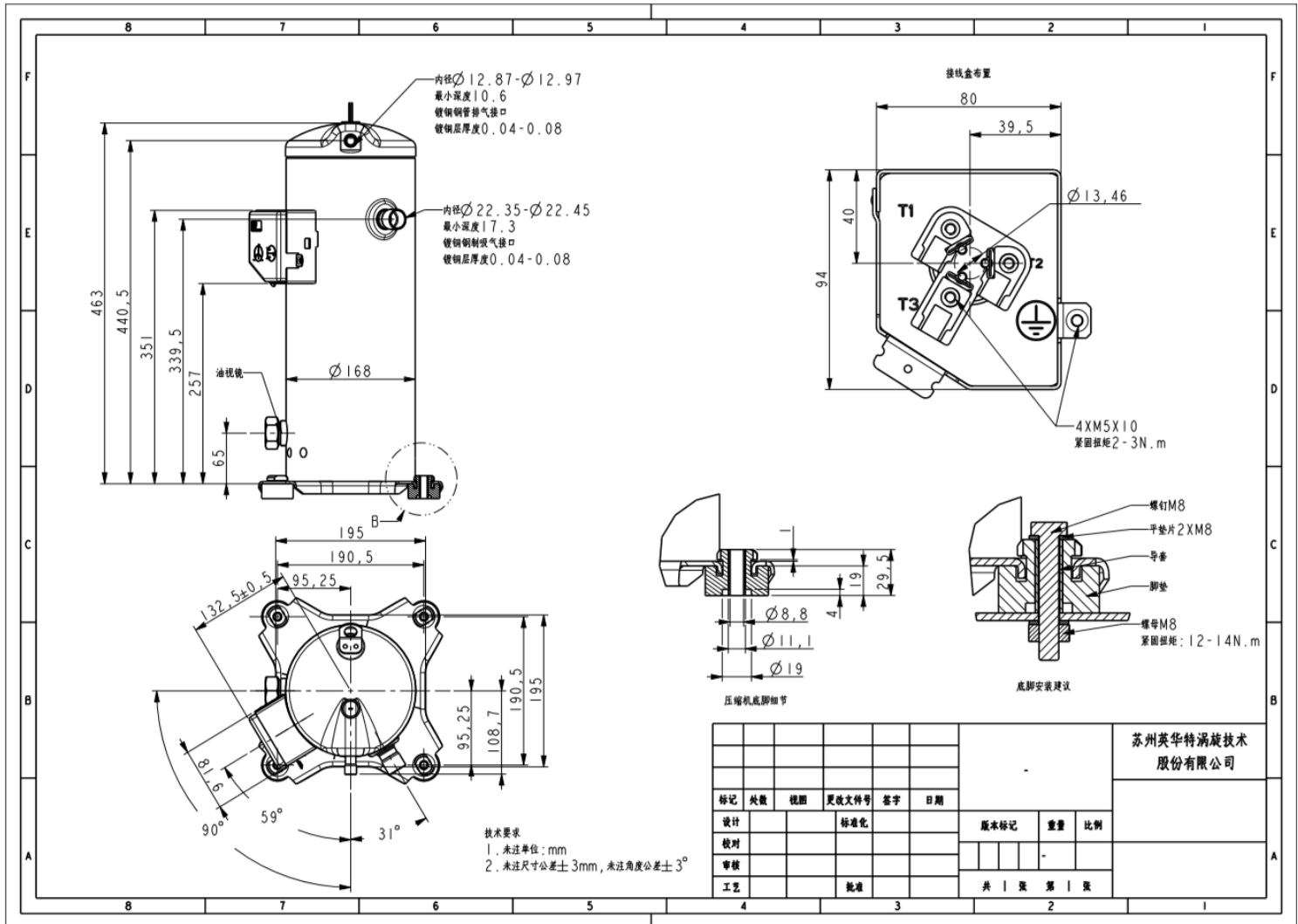
Tc\Te dew	-22	-13	-4	5	14	23	32	41	50
149	-	-	-	715.486	866.026	1040.458	1240.964	1468.385	1721.587
140	-	-	601.522	730.744	880.834	1054.936	1255.219	1482.505	1735.637
131	402.860	502.045	613.836	742.737	892.633	1066.655	1266.959	1494.351	1747.650
122	412.884	511.723	623.311	752.138	902.080	1076.259	1276.814	1504.537	1758.224
113	420.260	519.005	630.630	759.620	909.838	1084.394	1285.417	1513.679	1767.956
104	425.703	524.589	636.482	765.855	916.564	1091.706	1293.397	1522.392	1777.444
95	429.923	529.175	641.551	771.518	922.919	1098.841	1301.386	1531.291	1787.284
86	433.632	533.461	646.525	777.280	929.561	1106.444	1310.015	1540.991	1798.076
77	437.542	538.146	652.088	783.815	937.152	1115.162	1319.915	1552.107	-
68	442.366	543.930	658.927	791.796	946.350	1125.639	1331.716	-	-
59	448.815	551.511	667.728	801.896	957.816	1138.523	-	-	-
50	457.602	561.588	679.178	814.788	972.208	-	-	-	-

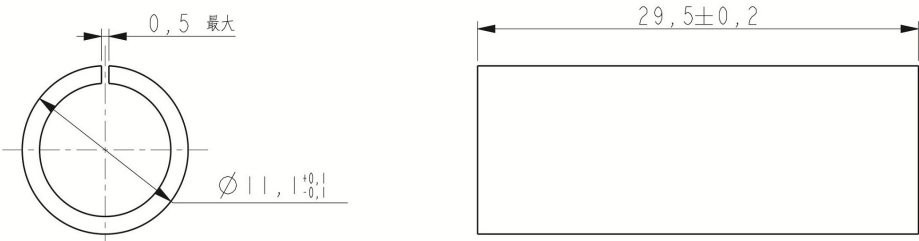
Los parámetros de rendimiento son obtenidos con base en las pruebas y datos técnicos, solamente como una referencia. Los datos de rendimiento de la unidad del usuario deben ser elaborados a partir de los resultados de pruebas en laboratorio estándar.

Cobertura de operación

● Sobrecalentamiento en la succión 11.1K ● Temperatura de gas de retorno 20°C ● Ámbito operativo





6	5	4	3	2	1																																																		
D					D																																																		
C					C																																																		
B					B																																																		
A	技术要求: 1. 未注单位: mm 2. 材料: 镀锌铜管; 镀锌层厚度: 0.0025-0.0070mm 板厚: 1.1-1.3mm; 3. 未注公差 IT12; <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 5%;"> </td> <td style="width: 5%;"> </td> <td style="width: 5%;"> </td> <td style="width: 5%;"> </td> <td style="width: 5%;"> </td> <td style="width: 5%;"> </td> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;">镀锌铜管</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">苏州英华特涡旋技术有限公司</td> </tr> <tr> <td>标记</td> <td>处数</td> <td>视图</td> <td>更改文件号</td> <td>签字</td> <td>日期</td> <td colspan="2" rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">导套</td> </tr> <tr> <td>设计</td> <td> </td> <td> </td> <td>标准化</td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>校对</td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td>版本标记</td> <td>重量</td> <td>比例</td> </tr> <tr> <td>审核</td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td>D</td> <td> </td> <td>3:1</td> </tr> <tr> <td>工艺</td> <td> </td> <td> </td> <td>批准</td> <td> </td> <td> </td> <td colspan="2" style="text-align: center;">共 1 张 第 1 张</td> <td style="text-align: center;">010-0014-00</td> </tr> </table>										镀锌铜管	苏州英华特涡旋技术有限公司		标记	处数	视图	更改文件号	签字	日期	导套		设计			标准化			校对						版本标记	重量	比例	审核						D		3:1	工艺			批准			共 1 张 第 1 张		010-0014-00	A
						镀锌铜管	苏州英华特涡旋技术有限公司																																																
标记	处数	视图	更改文件号	签字	日期		导套																																																
设计			标准化																																																				
校对						版本标记	重量	比例																																															
审核						D		3:1																																															
工艺			批准			共 1 张 第 1 张		010-0014-00																																															
6	5	4	3	2	1																																																		

