

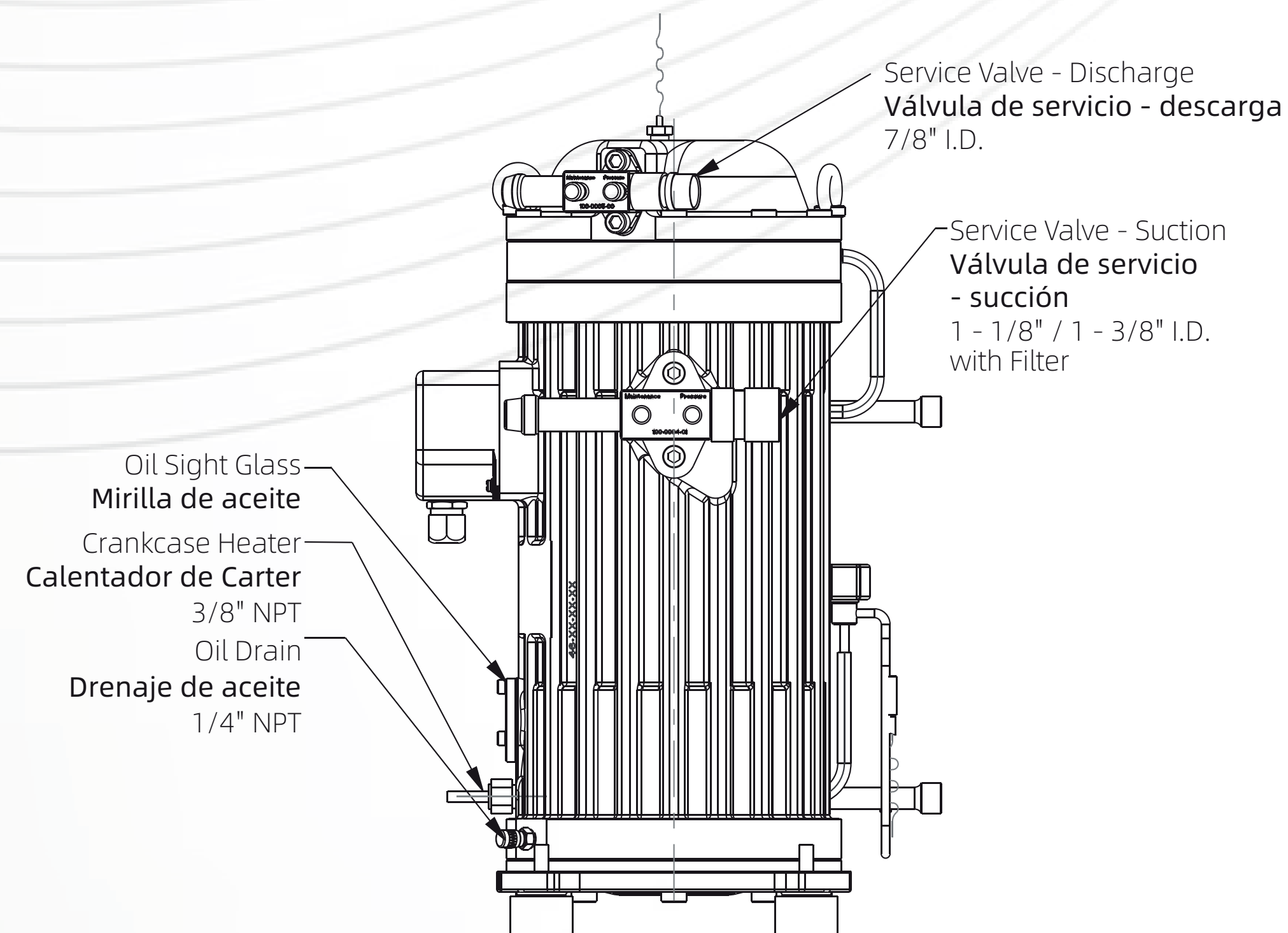
INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

1. SOLDADURA DE TUBERÍAS E INSTALACIÓN DE COMPRESOR

1.1 Soldadura

- Mientras solda todas las uniones, asegúrese de proteger el sistema de carga de nitrógeno para remover el oxígeno para prevenir el óxido dentro de la pared del tubo.
- El material de soldadura recomendado es: cualquier aleación Cu-Ag se puede utilizar, y lo mejor es usar soldadura de 45% de plata.
- Ajuste la succión y descarga de las válvulas de servicio con un paño humado antes de aplicar soldadura.

1.2 Conexión del compresor



La entrada de líquido de la línea principal: conectar a la salida del condensador.

La salida de líquido de la línea principal: conectarse a la entrada de la válvula de expansión.

Con el fin de evitar que las impurezas invadan en el lado de succión de los compresores, Invotech instala especialmente el filtro de aspiración en la entrada de

Puerto de los compresores Scroll Semi-Hermeticos de serie YSF, por lo que los usuarios deben conectar el interruptor de baja presión al puerto de conexión del compresor.

1.3 Conexión de la tubería

Los compresores de la serie YSF tienen características significativas de baja vibración, por lo que el tubo de descarga y el tubo de succión no necesitan amortiguador de vibraciones extra. La disposición de tubería de aspiración y la tubería de descarga deben tratar de estar cerca del compresor tanto como sea posible y paralelo al eje de modo que la torsión generada a partir del arranque y parada del compresor pueda ser absorbido.

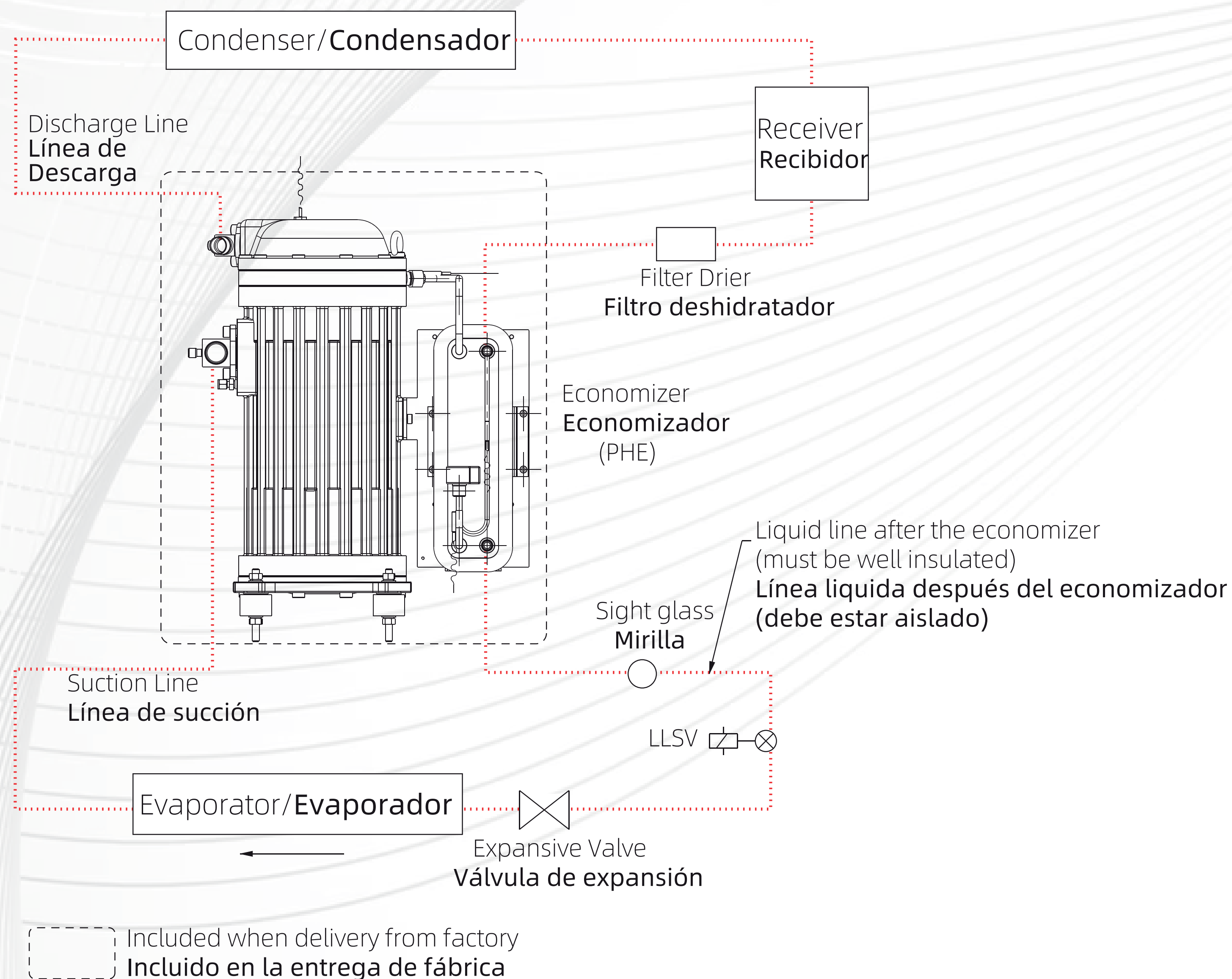
1.4 LLSV (Línea Líquida Válvula Solenoide)

LLSV contribuye a la separación de líquido refrigerante al lado de baja presión cuando el sistema está apagado. LLSV debe estar instalado antes de la válvula de expansión principal y tratar de acercarse a ella de modo que la mayor parte del líquido refrigerante se pueda reservar en el lado de la alta presión. LLSV puede evitar la migración de líquido en el ciclo de apagado. Si se produce la migración de líquido en el ciclo de apagado, el líquido que está en el cárter cuando el compresor se inicia la próxima vez, una explosión del refrigerante del aceite es un comienzo de inundación, lo que es muy peligroso para el compresor.

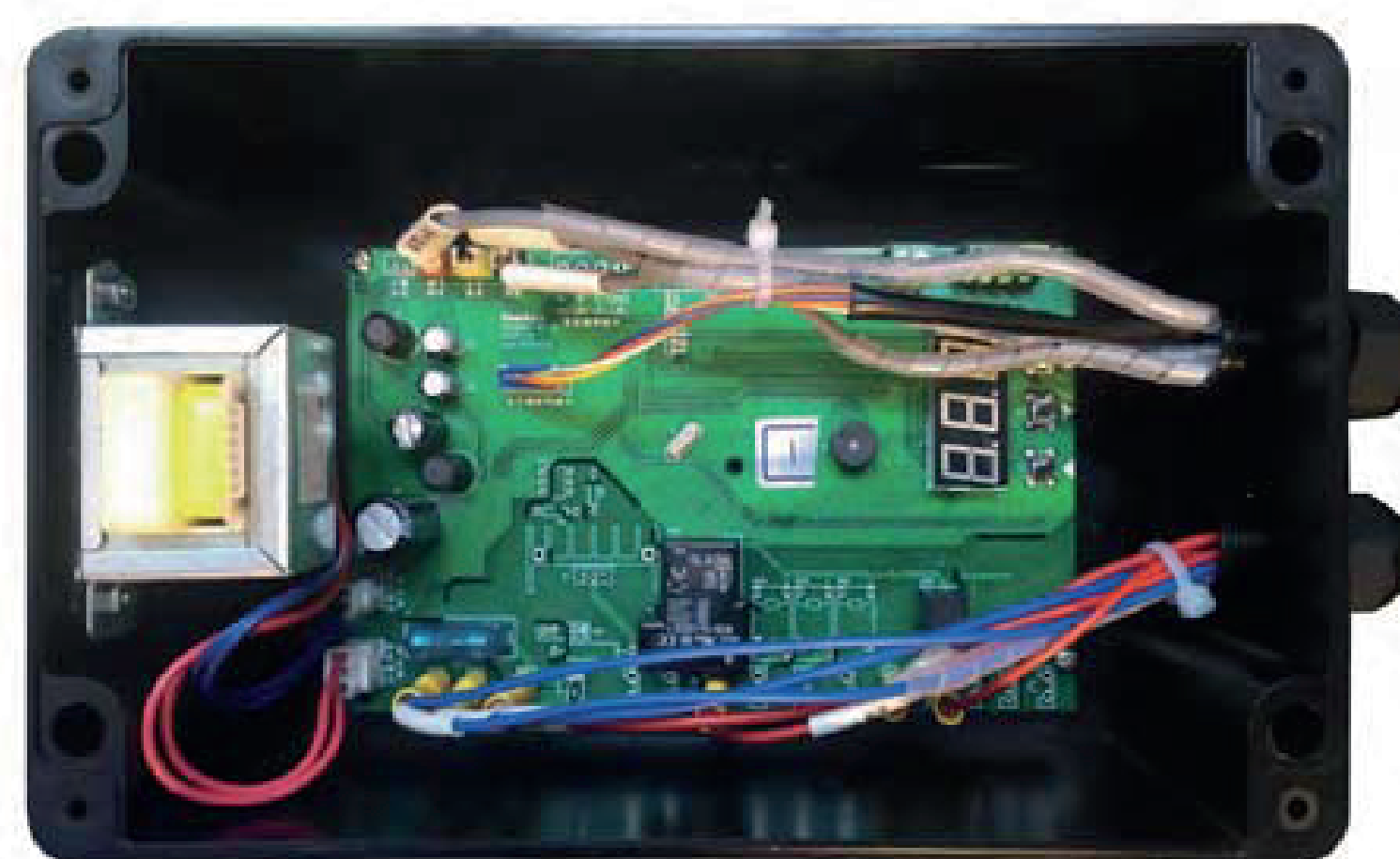
1.5 Aislamiento de la línea de líquido

En el sistema de compresores de la serie YSF, el líquido es sub-enfriado después del economizador, y el subenfriamiento del líquido contribuye a mejorar la capacidad de refrigeración y la eficiencia del sistema. No importa lo que hace que la temperatura del líquido aumente, eso dará lugar a la pérdida de la capacidad y eficiencia del sistema. De modo que el tubo de líquido después de que el economizador (PHE) debe estar bien aislado y no es necesario el aislar la tubería de líquido antes del economizador.

2. DIAGRAMA CASUAL DE COMPRESORES DE LA SERIE YSF



3. CONEXIÓN ELECTRICA



3.1 Motor Trifásico

Todos los motores de la serie YSF son trifásicos, y se pueden arrancar directamente.

3.2 Tablero de control

De acuerdo a varios requerimientos de los clientes, Invotech desarrollo 2 tipos de tableros de control --- el estándar y el avanzado. El compresor cuyo número termina con la configuración "V100" está equipado con un control estándar. Este tipo de EVI controla solamente y el cableado simple. Nunca superpone las funciones de la caja de control que normalmente se aplica a los proyectos. El compresor cuyo número termina con la configuración "V200" está equipada con placa de control mejorada. Incluye funciones de control tanto de la unidad de condensación e incluso el sistema de refrigeración.

Índice técnico principal:

Alimentación/voltaje:

AC220V±10%,50/60Hz

Entorno de operación:

temperatura -10°C~50°C, humedad ≤85%, sin condensación, sin corrosión

Capacidad de los contactos de salida: 2A/250VAC (Carga resistiva pura)

Sensor térmico:

NTC R25=5kΩ, B(25/50)=3470K

Funciones

Control del compresor:

Energize y apague el compresor de acuerdo a las señales (en modo pasivo, no hay power)

Resistencia:

Trabaja unicamente cuando el compresor se para y deja de calentar una vez el compresor este funcionando.

Control Electronico para Valvulas de Inyeccion

Alerta de Alta Temperatura de descarga:

Emite una señal de alarma cuando la Temp. de Descarga sobre pasa las condiciones de Temperatura y se apaga/cancela una vez la Temperatura baje. Si la alarma se dispara mas de tres veces en un periodo de una hora, el compresor se atrancara.

Advertencia:

Cuando la alarma se dispara, el tablero de control enseñara una señal pasiva de alerta.

Modo de Primer Arranque:

Cuando el compresor esta listo para arrancar, se debe inmediatamente prender en 3 segundos, posterior se debe apagar por 17 segundos, repetir 3 veces para que el compresor arranque en operación normal. Condiciones requeridas: Reaplicar fuente de poder después de apagarlo.

Proceso de Arranque:

1. Aplicar fuente de poder: checar la señal de encendido / apagado, si esta cerrado significa que se relaciona a las condiciones del arranque.
2. Condiciones del arranque, espere por 3 minutos, después de inicio al modo de primer arranque para que de inicio al arranque en operación normal.

Proceso de corte de energía:

Checar la señal de encendido y corte la energía si esta abierta.



Warning/Precaución

Codigo E07 DLT. exceeds the setting. / **sobrepaso su programación original.**

Codigo E08 Discharge probe shorts out or disconnects (displaying "SHr" or "OPE") keep working

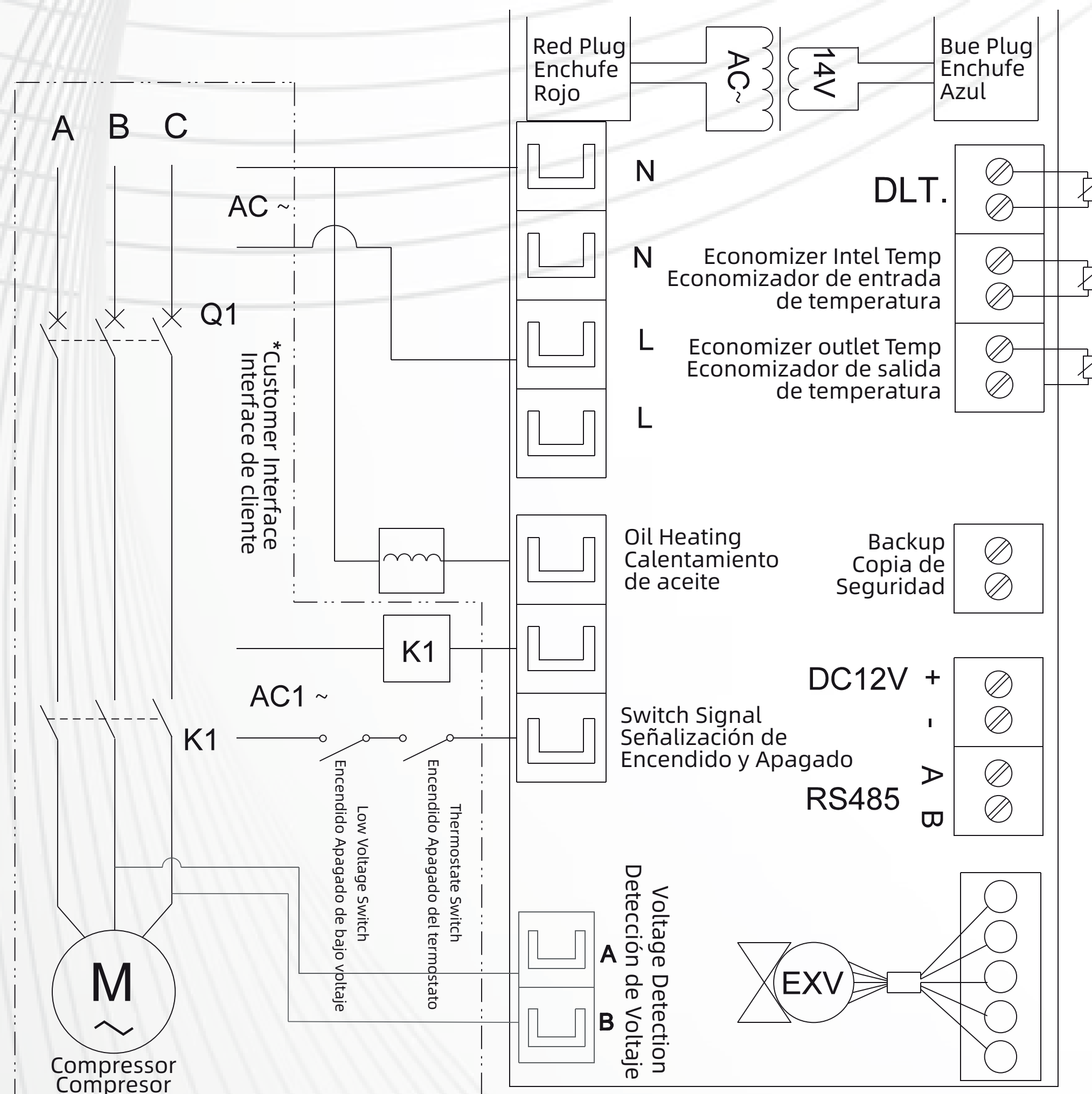
El sensor de Descarga hace corto circuito o se desconecta

Codigo E12 Sensores en cortocircuito o desconectados en la entrada del Economizer (mostrando "SHr" o "OPE")

Codigo E13 Sensores en cortocircuito o desconectados en la salida del Economizer (mostrando "SHr" o "OPE")



Solo especialistas entrenados y calificados pueden operar y dar mantenimiento al producto.



NOTES / NOTAS:

1. AC~:1&5&7 220VAC
4 460VAC
2. AC1~:(250V,8A)max
3. K1 is Ac Contactor (Match by customer)
4. Operating Voltage / Operación del voltaje:
1 380V/3PH/50Hz
4 460V/3PH/60Hz
5 380V/3PH/60Hz
7 220V/3PH/60Hz